

DISPOSITIVI PER LA GESTIONE DELLE SOSTANZE PERICOLOSE ED IL CONTENIMENTO DEGLI SPANTI

REGOLAMENTAZIONE LEGISLATIVA

D.Lgs.n.20 del 24/01/2011 - Regole riguardanti sostanze assorbenti e neutralizzanti atte al contenimento di sversamenti di soluzioni eletrolitiche provenienti da accumulatori al piombo.

Il 29 marzo 2011 è entrato in vigore il Decreto Legislativo n.20 del 24 gennaio 2011, G.U. n.60 del 14 marzo 2011, che stabilisce precise regole riguardanti sostanze assorbenti e neutralizzanti atte al contenimento di sversamenti di soluzioni eletrolitiche provenienti da accumulatori al piombo.

In particolare, tenendo conto delle dimensioni degli impianti, del numero degli accumulatori e del rischio di sversamenti, definisce la quantità delle sostanze atte ad assorbire e neutralizzare eventuali fuoruscite accidentali, al fine di contenere e prevenire danni all'ambiente.

La legge coinvolge:

- **tutti gli utilizzatori di batterie al piombo**, quali ad esempio: utilizzatori di batterie fisse (gruppi di continuità, impianti fotovoltaici, ecc..); utilizzatori di batterie portatili; utilizzatori di batterie a trazione (carrelli elevatori, transelevatori, trasportatori a pianale, ecc..);
- **piccoli impianti** (fino a 5 batterie) 50% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido;
- **impianti medi** (fino a 20 batterie) 100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido;
- **grandi impianti** (oltre 20 batterie) 200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido, utilizzatori di batterie di avviamento (es. ricambisti, autoriparatori ed elettrauto);
- **depositi per la vendita all'ingrosso** (es. agenzie di rappresentanza) 200 litri;
- **depositi per la vendita al dettaglio** (es. ricambisti, concessionari di auto e moto) 100 litri;
- **esercizi per la ricarica e la sostituzione** (es. autoriparatori, carrozzerie) 25 litri;
- **i fabbricanti di accumulatori al piombo ed i consorzi nazionali per la raccolta ed il trattamento di batterie esauste.**

Le sostanze assorbenti e neutralizzanti da utilizzare nei casi di fuoruscita di soluzione acida dagli accumulatori al piombo devono essere testate e certificate da enti e/o istituti preposti.



DISPOSITIVI PER LA GESTIONE DELLE SOSTANZE PERICOLOSE ED IL CONTENIMENTO DEGLI SPANTI

SACCHETTO INERTIZZANTE "ACIDSTOP"

Capacità di assorbimento Acidstop: 1100 g/litro



Prodotto conforme al D.M. 20 del 24.01.2011 del Ministero dell'Ambiente G.U. n.60 del 14-03-2011. Il comportamento con l'acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino con rapporto **LM.DSMIC n. 13-22-2011**.

Lo smaltimento deve essere effettuato in conformità alle disposizioni legislative vigenti.

ART.	CODICE	TIPO
-	ACIDSTOP07	Sacchetto da 7 kg

CASSETTA CON CORREDO PER IL CONTENIMENTO DEI SACCHETTI INERTIZZANTI DI "ACIDSTOP"



Cassette in lamiera di acciaio verniciato complete di: istruzioni per l'uso, un paio di guanti in nitrile, un paio di occhiali di protezione in policarbonato e due fogli assorbenti inertizzanti.

I sacchetti di Acidstop sono esclusi dalla fornitura.

Dimensioni cassette in mm:

cod. MB65DKITA Larg. x Alt. x Prof. 450X650X270

cod. CASAUTKITA Larg. x Alt. x Prof. 500x850x280

ART.	CODICE	TIPO
-	MB65DKITA	Per contenere fino a 3 sacchetti di Acidstop
-	CASAUTKITA	Per contenere fino a 8 sacchetti di Acidstop

FUSTI IN PVC CON CORREDO PER IL CONTENIMENTO DEI SACCHETTI INERTIZZANTI DI "ACIDSTOP"



Fusti in PVC completi di: istruzioni per l'uso, un paio di guanti in nitrile, un paio di occhiali di protezione in policarbonato e due fogli assorbenti inertizzanti.

I sacchetti di Acidstop sono esclusi dalla fornitura.

ART.	CODICE	TIPO
-	FUSKIT60	Per contenere fino a 7 sacchetti di Acidstop
-	FUSKIT120	Per contenere fino a 15 sacchetti di Acidstop
-	FUSKIT220	Per contenere fino a 30 sacchetti di Acidstop



DISPOSITIVI PER LA GESTIONE DELLE SOSTANZE PERICOLOSE ED IL CONTENIMENTO DEGLI SPANTI

GUIDA OPERATIVA PER ADEMPIERE AL PROVVEDIMENTO

BATTERIE UTILIZZATE PER LA TRAZIONE

Installate a bordo di mezzi azionati da motori elettrici con tensione di esercizio variabile da 12 a 80 V (carrelli elevatori, trasportatori, transelevatori, trasportatori a pianale con operatore a bordo o operanti su banda magnetica, trattori, bus, auto,...)

SISTEMA ASSORBENTE

LUOGO DEL DEPOSITO	QUANTITA BATTERIE	SOSTANZA ASSORBENTE
--------------------	-------------------	---------------------

BATTERIE STAZIONARIE:

Elementi fissi (ambienti destinati a contenere stabilmente concentrazioni di accumulatori al piombo acido, di ridotte dimensioni (**es. per sistemi di allarme, gruppi di continuità, sale batterie luci di emergenza**)

SISTEMA ASSORBENTE

Sostanza assorbente sufficiente ad estinguere completamente tutto l'elettrolito contenuto in almeno **due degli elementi componenti la batteria, per ciascuna batteria installata**

STAZIONI DI RICARICA CARRELLO	Piccoli impianti (fino a 5 batterie)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione del 50% dell'elettrolito presente nella batteria di maggior contenuto acido
	Medi impianti (fino a 20 batterie)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione del 100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggior contenuto acido
	Grandi impianti (oltre 20 batterie)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione del 200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggior contenuto acido
STAZIONI DI RICARICA CARRELLO E SOSTITUZIONE BATTERIE CON ORGANI DI SOLLEVAMENTO	Piccoli impianti (fino a 5 batterie)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione del 100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggior contenuto acido
	Medi impianti (fino a 20 batterie)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione del 200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggior contenuto acido
	Grandi impianti (oltre 20 batterie)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione del 400% dell'elettrolito presente nella batteria di maggior contenuto acido

ADEMPIIMENTI PARTICOLARI

Dichiarazione del costruttore per ciascuna batteria (indicante il numero di matricola) del numero di litri equivalenti di sostanza assorbente.

In caso l'azienda presenti una superficie molto estesa e/o le zone di ricarica siano molto distanti prevedere un'adeguata scorta supplementare in aree strategiche (al fine di gestire eventuali sversamenti dovuti ad un eventuale ribaltamento del mezzo).

DISPOSITIVI PER LA GESTIONE DELLE SOSTANZE PERICOLOSE ED IL CONTENIMENTO DEGLI SPANTI

BATTERIE DI AVVIAMENTO Batterie di avviamento per auto e moto		
SISTEMA ASSORBENTE		
SOGGETTO	SOSTANZA ASSORBENTE	LUOGO DI STOCCAGGIO CONSIGLIATO
Depositi per la vendita all'ingrosso (aziende di rappresentanza in genere)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione di 200 litri di sostanza acida	In luogo destinato alla gestione delle emergenze
Depositi per la vendita al dettaglio (ricambisti, concessionarie auto e moto)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione di 100 litri di sostanza acida	In luogo destinato alla gestione delle emergenze
Esercizi per la ricarica e la sostituzione (Officine, elettrauto)	Sostanza estinguente necessaria alla neutralizzazione di 25 litri di sostanza acida	In prossimità delle aree di ricarica o smaltimento

<u>TRASPORTO BATTERIE</u>	
SOGGETTO	SOSTANZA ASSORBENTE
Automezzi adibiti al trasporto di batterie al piombo	Sostanza estinguente non inferiore a quella necessaria per neutralizzare il 10% della soluzione acida trasportata (fino ad un massimo corrispondente alla neutralizzazione di 50 litri di elettrolito)
Mezzi deputati ad intervenire in caso di incidente	Sostanza estinguente necessaria a neutralizzare almeno 50 litri di elettrolito

A titolo esemplificativo si riporta la seguente tabella che evidenzia il volume di soluzione acida corrispondente alle varie capacità e ricavata dalla media dei valori comunicati dai fabbricanti di accumulatori.

Capacità della batteria (Amper/ora)	Soluzione acida contenuta in 2 elementi (litri)
Fino a 200	10
Fino a 500	25
Fino a 1000	40
Fino a 1500	50
Fino a 2500	90
Fino a 4000	140
Fino a 6500	180
Fino a 8000	220
Fino a 10000	260
Fino a 12000	300

Capacità dell'elemento (Amper/ora)	Contenuto elettrolito in litri						
	1 ELEM 2V	6 ELEM 12V	12 ELEM 24V	18 ELEM 36V	24 ELEM 48V	36 ELEM 72V	40 ELEM 80V
Fino a 200 Ah	2	12	24	36	48	72	80
Fino a 400 Ah	4,5	27	54	81	108	162	180
Fino a 700 Ah	7	42	84	126	168	252	280
Fino a 1000 Ah	9	54	108	162	216	324	360
Oltre 1000 Ah	12	72	144	216	288	432	480